

平成 25 年 6 月 24 日
牛乳石鹼共進社株式会社

プレスリリース

牛乳石鹼安田工場 日本初「甘水エコロジープラント」完成のお知らせ

拝啓 時下ますますご清祥のことと、お慶び申し上げます。また、平素は格別のご高配を賜り、厚く御礼申し上げます。

この度、牛乳石鹼共進社（株）（大阪市城東区／代表取締役社長：宮崎仁之）は、安田工場（大阪市鶴見区）において、「甘水(かんすい)エコロジープラント」を建設、完成致しました。このプラントは石鹼の製造で生じる廃液(甘水)の有機物からバイオガスを回収、工場のエネルギー源として使用するシステムで、日本初の試みです。

安田工場では年間に約 1 億 2000 万個の石鹼を製造し、製造方法は当社独自の釜炊き製法（鹼化塩析法）で作っています。この製法で石鹼を作ると必ず甘水という廃液が発生し、この甘水にはグリセリンや塩などが含まれています。これまで甘水処理は、グリセリンと塩を回収し再利用してきましたが、多量のエネルギーを消費していました。甘水エコロジープラントは石鹼製造工程から出る廃液(甘水)を UASB システム(嫌気性のメタン発酵菌で有機性排水を浄化しながら、排水中に含まれる有機物を、メタンを主成分とするバイオガスとして回収し有効利用する技術)を用いて、下水放流可能な水質にするとともに、バイオガス(メタンガス)を生成し、ボイラの熱料として有効活用する為、大幅な省エネルギー、省 CO₂、産業廃棄物の削減を実現した「環境にやさしい」システムです。

導入効果として

- ① 一次エネルギー削減効果 257KL/年(原油換算) 工場全体の 10.6%削減
- ② CO₂削減効果 526ton・CO₂/年 工場全体の 11.0%削減
- ③ 産業廃棄物の削減効果 1,200ton/年 工場全体の 80.0%削減

弊社はこれからも「人と地球にやさしい」牛乳石鹼を目指していきます。

敬具

一本件に関するお問合せ先

牛乳石鹼共進社株式会社 マーケティング部 担当:岡本

TEL:06-6939-1457 FAX:06-6939-8011